



[illegible]

MODIFICATIONS		INDICE INDEX
MODIFIE REP.1 MODIFIED IT.1.		B
MODIFIE REP.2 - SUPPRIME REP.1 - AJOUTE REP.3, TABLEAU SUIVI PERIODIQUE ET TRADUCTION EN ANGLAIS. MODIFIED IT.2 - DELETED IT.1 - ADDED IT.3, TABLE OF SCHEDULED FOLLOW-UP AND TRANSLATION INTO ENGLISH.		C

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3/4/08 INT: DC

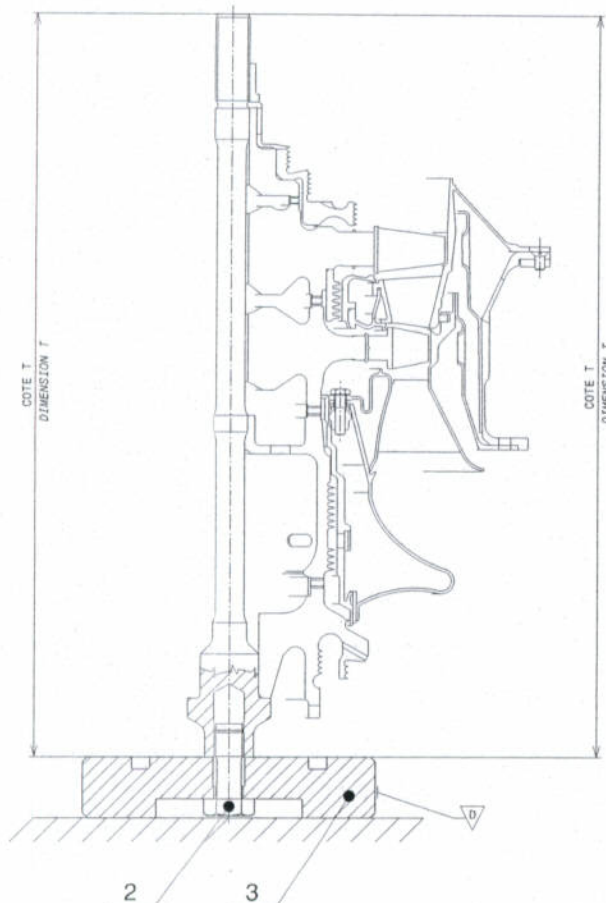
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing drawn with CATIA V5 software	DESSIN PAR DRAWN BY : EXA-D HD LE: 14/11/05		VERIFIÉ PAR APPROVED BY : B.ESCOULA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER : ST2100		<input type="checkbox"/> DATE:
	MACHINE / ENGINE ARRIEL 1 & 2		DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE		N° PIECE / PART NUMBER		<input type="checkbox"/> DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE OUT. DE MESURE						<input type="checkbox"/> DATE:
	TOOL NAME MEASURING TOOL						<input type="checkbox"/> DATE:
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						<input type="checkbox"/> DATE:
ECHELLE SCALE		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		C <input type="checkbox"/> B.ESCOULA DATE: 17/04/07	
		FORMAT SIZE A3		TM4052G001		B <input type="checkbox"/> E.DOUMECQ DATE: 18/05/06	
				PLANCHE SHEET 0-2		A <input type="checkbox"/> B.ESCOULA DATE: 14/11/05	

SHOP COPY

ARRIEL 1

AVANT ALLONGEMENT
BEFORE EXTENSION

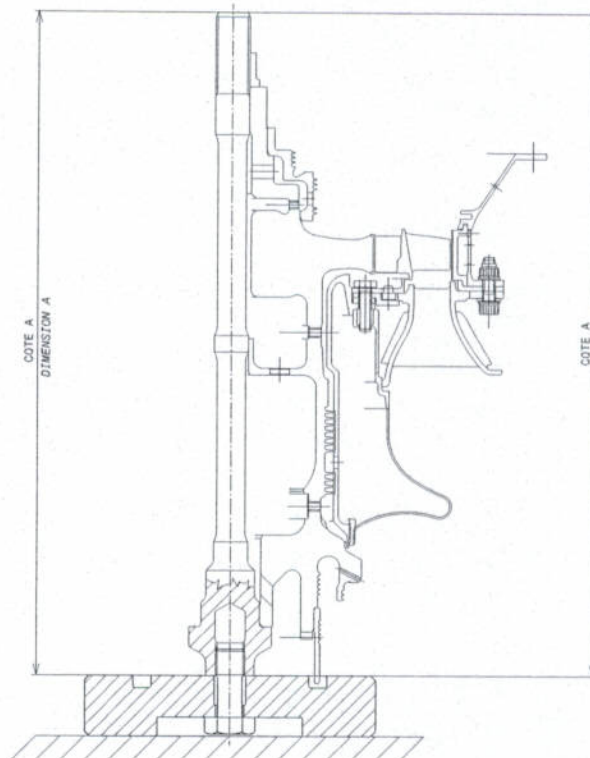
APRES ALLONGEMENT
AFTER EXTENSION



ARRIEL 2

AVANT ALLONGEMENT
BEFORE EXTENSION

APRES ALLONGEMENT
AFTER EXTENSION



RELEASED FOR PROD.

DATE: 3 / 4 / 08 INT: 06

E MASSE THEORETIC DE L'OUTILLAGE: 2 Kg
TOOL THEORETICAL WEIGHT: 2 Kg

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.
MARKING AREA OF THE TOOL P/N

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
THE DIMENSIONS AND CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED WITH S MUST BE COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"

B PROCESS: SANS OBJET
FUNCTION: NOT APPLICABLE

A FONCTION: MESURER LES COTES A ET T DES VIS DE TURBINE AVANT ET APRES LE SERRAGE PAR ALLONGEMENT.
FUNCTION: MEASURE DIMENSIONS A AND T OF TURBINE SCREW BEFORE AND AFTER TIGHTENING BY EXTENSION.

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

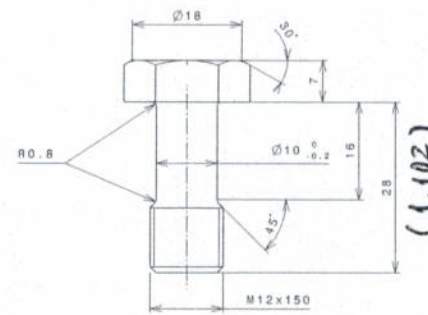
LISTE DES CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
	[7]10.01	2	B2

DESIGNE PAR DRAW BY: BKA-D110	VERIFIE PAR APPROVED BY: BESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE
MACHINÉ: FRIEHO ARRIEL 1 & 2	DESIGNATION PRÉCISE / PART DESCRIPTION MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE	N° PRÉCISE / PART NUMBER	DATE
DESIGNATION OUTILLAGE OUT. DE MESURE			DATE
TOOL NAME MEASURING TOOL			DATE
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE
ECHELLE SCALE 1/1	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT FOURN MANUFACTURER CODE	C BESCOULA DATE: 17/04/07
FORMAT SIZE A1	TM4052G001	PLANCHE SHEET 1/1	B JEDONMECO DATE: 16/05/06 A BESCOULA DATE: 14/11/08

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5
Drawing drawn with CATIA V5 software

COMES AS 16 IN FLATS

DATE	MODIFICATIONS	REUSE INDEX
17/04/87	AJOUTE MARQUAGE. ADDED MARKING.	C



3 MARQUET "TM4052G001"
MARK "TM4052G001"
CARACTERES HAUTEUR 4 mm
CHARACTER HEIGHT 4 mm

2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE) SAUF 0,8
PROTECTION: BURNISHING (PENTRATE TYPE) EXCEPT 0,8


1 CASSER LES ARÊTES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,5 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,5 AT 45°

SUPPORT	25CD4	USAGE / MACHINE	SCHELS SCALE	EXA-2 HD
	R 900-1050MPa	10.8 ✓ 1.8 ✓ ✓	171	1720487
SUPPORT	4140 25-3422	TM4052P003		

4	MARQUER "TM4052P002" MARK "TM4052P002" CARACTERES HAUTEUR 2 mm CHARACTER HEIGHT 2 mm
3	PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENETRATE) PROTECTION: BURNISHING (PENETRATE TYPE)
2	CHAMFREINS NON COTES: 1 A 45° NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
1	CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,5 A 45° BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,5 AT 45°

VIS IMPERDABLE	25CD4	USAGE / BEWENING	SCHNELLE SCALE	ERK. NO.
	R 300-1950MPa	✓ ✓ 3 ✓	2,5/1	141126
CAPTIVE SCREW	4140 28-34 R	TM4052P002		

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3 4 08 INT: DG

DESIGNER PA DRAWN BY: EAA-D HD LE 14/11/05	VERIFIER PAR APPROVED BY: B.BECQUA	INTERPRETATION DES CROQUIS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: SZ1100
MACHINE : RHONE APRILS 1 & 2	DESIGNATION FICHE : PART DESCRIPTION MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE	PIECES : PART NUMBER
DESIGNATION OUTLINE OUT. DE MESURE FOOL NAME MEASURING TOOL		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1	 Turbomeca Groupe SAFRAN	CEUR FABRICANT F001 MANUFACTURER CODE : 1
 FORMAT SIZE A1	TM4052G001	PLANCHE SHEET 2

Dessin	TM4052G001	Version C
OUTILLAGE DE MESURE		

Langue principale :	Français
---------------------	----------

LIENS / Links

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents :

Type / Type	Référence / Doc Number	Désignation / Designation
-------------	------------------------	---------------------------

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 3 / 4 / 08 INT: DG